

STERISOL

Solfitante Liquido Concentrato

CARATTERISTICHE ED APPLICAZIONI

STERISOL è un solfitante liquido di qualità, concentrato, pronto all'uso.

STERISOL oltre all'azione "antisettica" ed "antiossidante" interviene positivamente nelle fermentazioni grazie al suo apporto di Azoto prontamente assimilabile (A.P.A.).

STERISOL si distingue dagli altri solfitanti per la maggiore purezza, concentrazione e limpidezza.

STERISOL è pertanto un valido coadiuvante enologico perché:

- ⇒ rispettoso della qualità dei mosti e vini
- ⇒ di facile utilizzo perché pronto all'uso
- ⇒ idoneo anche all'uso con pompe dosatrici
- ⇒ efficace e sicuro
- ⇒ economico

STERISOL grazie alle sue caratteristiche può essere vantaggiosamente utilizzato dalla Vinificazione (direttamente sull'uva, nel pigiato, nel mosto e nel vino) all'Imbottigliamento.

DOSAGGIO E MODALITA' D'USO

STERISOL è una moderna e pratica alternativa alla Anidride Solforosa in bombole e al Potassio Metabisolfito.

STERISOL si presenta in forma liquida pronta all'uso sia manuale che a mezzo di pompe dosatrici.

10 ml/hl di STERISOL apportano circa 40 mg/l di SO₂

COMPOSIZIONE

Ammonio bisolfito 50 %, Acqua demineralizzata quanto basta a 100 %

ANALISI CHIMICA

Titolo in SO₂: 410 g/l Apporto di A.P.A.:115 g/l Solfati: <1,5%.

CONFEZIONI

Canestro: 1 Kg, 25 Kg.

Big: 1300 Kg.

STERISOL è un prodotto soggetto a regolamentazione d'uso

EVER S.r.l.

Via Pacinotti, 37 – 30020 Pramaggiore (VE)

T: +39 0421 200 455 | F: +39 0421200460

info@ever.it | www.ever.it



Azienda con Sistema di Gestione della Qualità certificato ISO 9001-2008 certificato N. IT06/0451.

Ricerca, sviluppo, produzione e commercializzazione di coadiuvanti ed additivi per l'industria alimentare e delle bevande. Settore EA: 03.