

CUPROSOL

Soluzione stabilizzata di Solfato di Rame

CARATTERISTICHE

Il rame in soluzione reagisce con gruppi solfidrici e ne provoca la precipitazione sotto forma di sale rameico, inattivando così le molecole solfuree maleodoranti.

APPLICAZIONI

Il prodotto può essere agevolmente impiegato anche nella prevenzione del fenomeno, in quanto è noto che i vini con problemi di ridotto hanno, generalmente, bassi tenori iniziali di rame.

N.B. I trattamenti a base di solfato di rame sono autorizzati dal Reg. CEE n. 1493/99 allegato IV, purchè il vino finito contenga meno di 1 mg/l di rame (limite di legge definito dal D.M. 29 dicembre 1986).

DOSI E MODALITA' D'USO

10 ml/hl apportano al prodotto trattato 0,25 mg/l di rame.

Aggiungere direttamente al vino con rimontaggio ripetuto all'aria.

COMPOSIZIONE

Soluzione di solfato di rame in acqua distillata.

AVVERTENZE

Dosi superiori a 40 ml/hl possono comportare la necessità di un trattamento demetallizzante.

Impiegato su vini provenienti da vitigni ad aroma primario di origine solforata (es. Sauvignon, Scheurebe) può provocare decadimento aromatico.

CONFEZIONI

Taniche da 10 kg.

Nella sua confezione originale può essere conservato per oltre 24 mesi.

Questo è un prodotto ritenuto non pericoloso quindi non necessita di scheda di sicurezza.

EVER S.r.l.

Via Pacinotti, 37 - 30020 Pramaggiore (VE)

T: +39 0421 200 455 | F: +39 0421200460

info@ever.it | www.ever.it



Azienda con Sistema di Gestione della Qualità certificato ISO 9001-2008 certificato N. IT06/0451.

Ricerca, sviluppo, produzione e commercializzazione di coadiuvanti ed additivi per l'industria alimentare e delle bevande. Settore EA: 03.