

BENTOSTAR

Bentonite purificata per micro dosaggi

CARATTERISTICHE

BENTOSTAR è una speciale bentonite che si caratterizza per:

- rapido rigonfiamento e rapida sedimentazione
- elevato potere deproteinizzante;
- elevata attività che si concretizza in basso dosaggio d'impiego;
- elevata purezza, basso contenuto di inerti;
- minimo adsorbimento di antociani;
- bassa abrasività nei confronti delle membrane da ultra-filtrazione;
- marcata selettività di adsorbimento che determina una sedimentazione veloce e compatta;
- Elevata purezza che evita problemi di cessione al mosto/vino di metalli e odori indesiderati;

APPLICAZIONI

BENTOSTAR è la bentonite ideale per la stabilizzazione proteica dei vini dove agisce a microdosi.

BENTOSTAR può essere utilizzata per:

- per tutte le applicazioni dove è richiesto un elevato potere deproteinizzante associato ad un microdosaggi:
- nelle correzioni finali pre-imbottigliamento;
- nella stabilizzazione del colore dei vini rossi;
- l'azione preventiva verso il "gusto luce";
- l'impiego nell'ultra-filtrazione a membrana.

DOSI E MODALITA' D'USO

Dosi: 5-50 g/hl. Si consiglia di eseguire adeguate prove in laboratorio per determinare la corretta dose di impiego.

BENTOSTAR si rigonfia velocemente in acqua già in rapporto da 1:10 a 1:15. Si consiglia di eseguire la dispersione attraverso l'impiego di miscelatori dotati di agitatore meccanico. Dopo aver disperso la bentonite lasciar rigonfiare almeno per 3 ore prima di aggiungere alla massa.

CONFEZIONI

Pacco 1kg

Questo è un prodotto ritenuto non pericoloso quindi non necessita di scheda di sicurezza.

EVER S.r.l.

Via Pacinotti, 37 – 30020 Pramaggiore (VE)

T: +39 0421 200 455 | F: +39 0421200460

info@ever.it | www.ever.it



Azienda con Sistema di Gestione della Qualità certificato ISO 9001-2008 certificato N. IT06/0451.

Ricerca, sviluppo, produzione e commercializzazione di coadiuvanti ed additivi per l'industria alimentare e delle bevande. Settore EA: 03.

BENTOSTAR

Bentonite purificata per micro dosaggi

COMPOSIZIONE

CHIMICA (%)

SiO₂: 56-58
Al₂O₃: 21-23
TiO₂: 0,25-0,60
Fe₂O₃: 3,5-3,9
P₂O₅: 0,40
MnO: 0,02
MgO: 2,5-2,7
CaO: 1,77-1,79
K₂O: 0,80-0,84
Na₂O: 3,10-3,25

Bentonite sodica attivata

Aspetto: polvere

Colore: bianco-grigio

pH (sosp.5%) 9-11

Densità app. 0.60-0.70 g/ml

Potere deproteinizzante

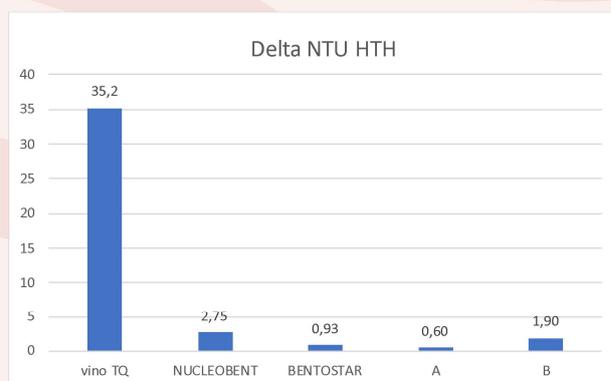
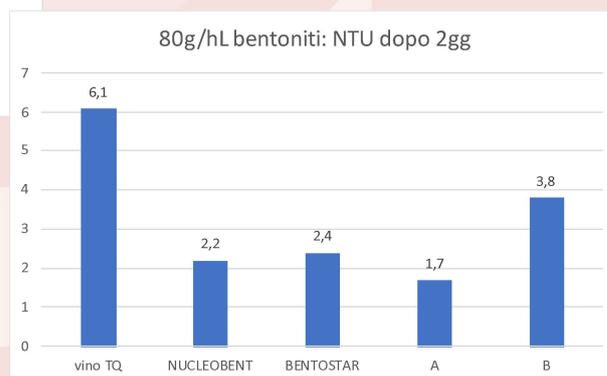
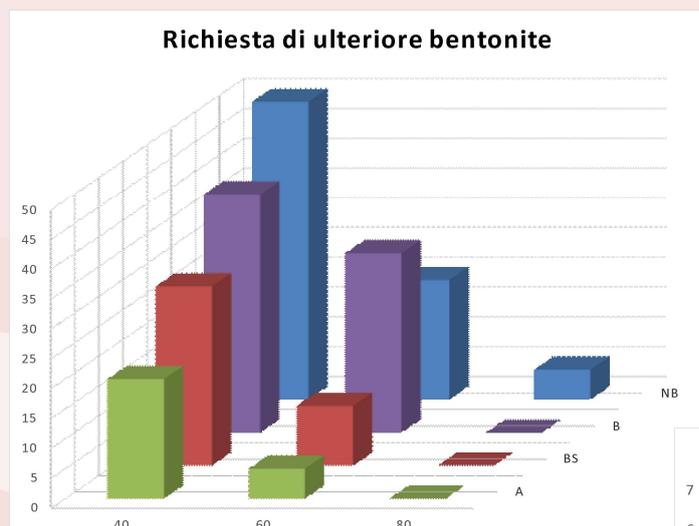
(metodo CODEX): >90%

Umidità: 9,5-11,5%

METALLI SOLUBILI (Codex OIV)

Valori tipici:

Fe: < 76 mg/kg
Na: < 20 g/kg
Ca+ Mg: < 20 meq/100g
As: < 1 mg/kg
Pb: < 1 mg/kg
Hg: < 0.1 mg/kg



EVER S.r.l.

Via Pacinotti, 37 - 30020 Pramaggiore (VE)

T: +39 0421 200 455 | F: +39 0421200460

info@ever.it | www.ever.it



Azienda con Sistema di Gestione della Qualità certificato ISO 9001-2008 certificato N. IT06/0451.

Ricerca, sviluppo, produzione e commercializzazione di coadiuvanti ed additivi per l'industria alimentare e delle bevande. Settore EA: 03.