

STERISOL 600

Solfitante Liquido Concentrato

CARATTERISTICHE ED APPLICAZIONI

STERISOL 600 è un solfitante liquido di qualità, concentrato, pronto all'uso. STERISOL 600 oltre all'azione "antisettica" ed "antiossidante" interviene positivamente nelle fermentazioni grazie al suo apporto di Azoto prontamente assimilabile(A.P.A.)

STERISOL 600 si distingue dagli altri solfitanti per la maggiore purezza, concentrazione e limpidezza.

STERISOL 600 è pertanto un valido coadiuvante enologico perchè:

- ⇒ rispettoso della qualità dei mosti e vini
- ⇒ di facile utilizzo perchè pronto all'uso
- ⇒ idoneo anche all'uso con pompe dosatrici
- ⇒ efficace e sicuro
- ⇒ economico

STERISOL 600 grazie alle sue caratteristiche può essere vantaggiosamente utilizzato dalla Vinificazione (direttamente sull'uva, nel pigiato, nel mosto e nel vino) all'Imbottigliamento.

DOSAGGIO E MODALITA' D'USO

STERISOL 600 è una moderna e pratica alternativa alla Anidride Solforosa in bombole e al Potassio Metabisolfito.

STERISOL 600 si presenta in forma liquida pronta all'uso sia manuale che a mezzo di pompe dosatrici.

10 g/hl di STERISOL 600 apportano circa 50 mg/l di SO₂
e incrementano l'A.P.A di 15,4 mg/l

COMPOSIZIONE

Ammonio bisolfito 70 %, Acqua demineralizzata quanto basta a 100 %

ANALISI CHIMICA

Titolo in SO₂ : 630 g/l Apporto di A.P.A.:154 g/l Solfati: <1,5%

CONFEZIONI

Big 1300 kg, Canestro 25 kg

STERISOL 600 è un prodotto soggetto a regolamentazione d'uso